**ZAPYTANIE OFERTOWE**

**z dnia 08/07/2016**

**na zakup rozdrabniarki odpadów z tworzyw**

**sztucznych - 1 szt. oraz rozdrabniarki do zlepów - 1 szt.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|

|  |
| --- |
| 1. **Nazwa Zamawiającego**
 |

 |  |

AKPOL Adam Kuś

ul. Młyńska 19

23-200 Kraśnik

NIP: 7151578485

|  |
| --- |
| 1. **Postanowienia ogólne**
 |

Niniejsze postępowanie toczy się w trybie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności, w związku z realizacją projektu pt.„Wdrożenie ekologicznej technologii produkcji regranulatu APCG PE wykorzystującej tworzywa sztuczne pozyskane z recyklingu”w ramach *Programu Operacyjnego Polska Wschodnia* Poddziałanie 1.3.1 *Wdrażanie innowacji przez MŚP*

|  |
| --- |
| 1. **Przedmiot zamówienia**
 |

Przedmiotem zamówienia jest zakup **rozdrabniarki odpadów z tworzyw sztucznych - 1 szt. oraz rozdrabniarki do zlepów - 1 szt.**

Specyfikacja przedmiotu zamówienia:

1. Rozdrabniarka odpadów z tworzyw sztucznych - 1 szt.

Kod CPV: 42000000-6 Maszyny przemysłowe

Przedmiotem zamówienia jest jednowałowa rozdrabniarka do odpadów z tworzyw sztucznych o wydajności nie mniej niż 2 t/h spełniająca poniższe kryteria:

* urządzenie jednowałowe wolnoobrotowe z dociskiem hydraulicznym,
* system noży umieszczony faliście na rotorze (tnie tylko jeden nóż)
* napęd za pomocą przekładni zębatej,
* wewnętrzny docisk hydrauliczny bez tworzywowych ślizgów ściernych, mocowany na dwóch silnych ramionach i dwóch siłownikach hydraulicznych,
* docisk hydrauliczny sterowany zaworem proporcjonalnym, pracujący zarówno w systemie półtaktów, jaki i w pracy ciągłej,
* urządzenie powinno posiadać wewnętrzną klapę rewizyjno-konserwacyjną uchylaną hydraulicznie, ułatwiającą dostęp do rotora, a także ułatwiającą wykonywanie czynności konserwacyjnych i bieżącą obsługę maszyny,
* maszyna ustawiona na specjalnych elementach niwelacyjnych i absorbujących drgania wyposażonych w śruby ustawne, umożliwia ustawienie maszyny bez specjalnych fundamentów,
* inteligentne sterowanie SPS z wizualizacją maszyny,
* sterownik SPS z możliwość zaprogramowania co najmniej 8 programów pracy
* elektro-mechaniczne sprzęgło bezpieczeństwa zamontowane bezpośrednio na rotorze, chroniące rotor i przekładnie przed ciałami obcymi, jak np. metale itp.
* maszyna powinna posiadać zabezpieczenie przed przeciążeniem, amperomierz i licznik roboczogodzin, przetwornicę analogową do mierzenia prądu silnika,
* maszyna powinna się samoczynnie wyłączać przy braku surowca,
* konstrukcja maszyny powinna zawierać podwójną ścianę ramy, aby skutecznie chronić łożyska przed kurzem i zabrudzeniami,
* silnik główny nie większy niż 132 kW,
* prędkość rotora: ok. 100 obr/min.
* hydrauliczne opuszczane sito
* łatwo wymienne modułowe sita, nie mniej niż 5 modułów
* przygotowanie rotora pod możliwość chłodzenia cieczą,
* długość rotora nie mniejszą niż 2000 mm a nie większa niż 2100,
* średnica rotora nie mniejsza niż 560 mm a nie większa niż 575 mm,
* noże na rotorze o wymiarach 65 x 65 mm, czterokrotnie obracane,
* mocowanie noży rotora za pomocą jednej śruby,
* wymienne wkręcane w rotor uchwyty nożowe,
* ilość noży nie mniej niż 68 sztuk
* maszyna powinna posiadać przeciwnoże, o które następuje rozdrobnienie materiału, a także zgarniaki na końcu sita,
* przeciwnoże i zgarniaki powinny być symetryczne, łatwo wymienne z możliwością czterokrotnego obrócenia,
* ilość przeciwnoży – nie mniej niż 5 sztuk
* ilość zgarniaków – nie mniej niż 5 sztuk
* powierzchnia komory tnącej nie mniejsza niż 2000 x 1600 mm,
* powierzchnia zasypu nie mniejsza niż 2700 x 2300 mm
* pojemność komory pracy – min. 4,5 m3
* wymiary maszyny: ok. 4200 x 2700 x 3300 mm,
* waga maszyny - nie mniej niż 13 000 kg,
* sito fi 60 mm lub w kształcie plastra miodu,
* wydajność maszyny nie mniejsza niż 2 t/h,
1. Rozdrabniarka do zlepów - 1 szt.

Kod CPV: 42000000-6 Maszyny przemysłowe

Przedmiotem zamówienia jest jednowałowa rozdrabniarka do odpadów z tworzyw sztucznych o wydajności co najmniej 1200 kg/h spełniająca poniższe kryteria:

* urządzenie jednowałowe wolnoobrotowe z dociskiem hydraulicznym,
* system noży umieszczony faliście na rotorze (tnie tylko jeden nóż)
* napęd za pomocą przekładni zębatej,
* wewnętrzny docisk hydrauliczny bez tworzywowych ślizgów ściernych, mocowany na dwóch silnych ramionach i dwóch siłownikach hydraulicznych,
* podwyższony docisk, dający możliwość rozdrabniania materiałów przestrzennych,
* docisk hydrauliczny pracujący zarówno w systemie półtaktów, jaki i w pracy ciągłej,
* urządzenie powinno posiadać wewnętrzną klapę rewizyjno-konserwacyjną ułatwiającą dostęp do rotora, a także ułatwiającą wykonywanie czynności konserwacyjnych i bieżącą obsługę maszyny,
* maszyna ustawiona na specjalnych elementach niwelacyjnych i absorbujących drgania wyposażonych w śruby ustawne, umożliwia ustawienie maszyny bez specjalnych fundamentów,
* inteligentne sterowanie SPS,
* sterownik SPS z możliwość zaprogramowania co najmniej 2 programów pracy
* elektro-mechaniczne sprzęgło bezpieczeństwa zamontowane bezpośrednio na rotorze, chroniące rotor i przekładnie przed ciałami obcymi, jak np. metale itp.
* maszyna powinna posiadać zabezpieczenie przed przeciążeniem, amperomierz i licznik roboczogodzin, przetwornicę analogową do mierzenia prądu silnika,
* maszyna powinna się samoczynnie wyłączać przy braku surowca,
* konstrukcja maszyny powinna zawierać podwójną ścianę ramy, aby skutecznie chronić łożyska przed kurzem i zabrudzeniami,
* silnik główny nie większy niż 75 kW,
* prędkość rotora: ok. 100 obr/min,
* hydrauliczne opuszczane sito,
* łatwo wymienne modułowe sita, nie mniej niż 5 modułów,
* przygotowanie rotora pod możliwość chłodzenia cieczą,
* długość rotora nie mniejszą niż 1600 mm a nie większa niż 1800,
* średnica rotora nie mniejsza niż 430 mm a nie większa niż 450 mm,
* noże na rotorze o wymiarach 65 x 65 mm, czterokrotnie obracane
* ilość noży na rotorze nie mniejsza niż 40 sztuk
* mocowanie noży rotora za pomocą jednej śruby,
* maszyna powinna posiadać przeciwnoże, o które następuje rozdrobnienie materiału, a także możliwość zamontowania zgarniaków na końcu sita,
* ilość przeciwnoży nie mniejsza niż 5 sztuk
* przeciwnoże i zgarniaki powinny być symetryczne, łatwo wymienne z możliwością czterokrotnego obrócenia
* powierzchnia komory tnącej nie mniejsza niż 1600 x 2200 mm,
* powierzchnia zasypu nie mniejsza niż 2450 x 1900 mm,
* waga maszyny, nie mniej niż 8 000 kg,
* sito fi 60 mm lub w kształcie plastra miodu,
* wydajność maszyny nie mniejsza niż 1200 kg/h,

|  |
| --- |
| 1. **Termin realizacji zamówienia**
 |

1. Okres realizacji zamówienia: maksymalnie 3 miesiące od dnia podpisania umowy z wybranym Dostawcą
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji przedmiotu zamówienia. Nowe terminy będą ustalane w konsultacji z wyłonionym Wykonawcą.

|  |
| --- |
| 1. **Miejsce realizacji zamówienia**
 |

Miejsce realizacji zamówienia: Rzeczyca Ziemiańska 206/5, gmina Trzydnik Duży, woj. lubelskie

|  |
| --- |
| 1. **Informacje o charakterze prawnym, ekonomicznym, finansowym i technicznym**
 |

* 1. Zamówienie udzielane jest w trybie zapytania ofertowego, z zachowaniem zasady konkurencyjności.
	2. Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron. Oferty są przygotowywane na koszt Wykonawców. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę.
	3. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki:
1. Wykonawca wykonał w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie – nie mniej niż 3 dostawy obejmujące swoim zakresem sprzedaż rozdrabniarek, o wartości każdej z dostaw nie niższej niż 500 000 PLN netto (weryfikowane na podstawie oświadczenia Wykonawcy – załącznik nr 3 do zapytania i wykazu dostaw referencyjnych – załącznik nr 4 do zapytania)
2. Wykonawca dysponuje przynajmniej dwoma pracownikami posiadającymi przynajmniej 3-letnie doświadczenie w serwisowaniu urządzeń będących przedmiotem postępowania (weryfikowane na podstawie oświadczenia Wykonawcy – załącznik nr 3 i wykazu pracowników – załącznik nr 5)
	1. Ocena spełnienia warunków wymaganych od Wykonawców zostanie dokonana wg formuły spełnia – nie spełnia, w oparciu o dokumenty przedłożone przez Wykonawcę zgodnie z wymaganiami Zamawiającego, określonymi w pkt. 3
	2. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku w/w powiązań według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 2** do niniejszego zapytania ofertowego.

* 1. Brak któregokolwiek z wymaganych oświadczeń lub dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym, będzie skutkowało odrzuceniem oferty Wykonawcy, z wyjątkiem wystąpienia powiązań kapitałowych lub osobowych między Wykonawcą a Zamawiającym, kiedy to Wykonawca zostanie wykluczony z udziału w postępowaniu.

|  |
| --- |
| **7. Opis sposobu obliczenia ceny oferty** |

1. Wykonawca zobowiązany jest do podania ceny za realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z formularzem ofertowym.
2. Podana w ofercie cena ma być wyrażona w PLN lub w EURO. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.
3. W przypadku wyrażenia ceny w EURO zostanie ona przeliczona na PLN wg. średniego kursu NBP obowiązującego w dniu publikacji zapytania w Dzienniku Urzędowym UE
4. Cena dla przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.
5. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych oraz wyboru częściowego.
6. Ceną oferty jest cena brutto za realizację przedmiotu zamówienia.

|  |
| --- |
| **8. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował, przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów** |

1. Kryteria oceny ofert:
2. Cena - 60%
3. Gwarancja - 20%
4. Serwis – 20%

Wartość punktowa wyliczona zostanie następująco:

Cena: 60 % - Wartość punktowa kryterium „Cena” (max 60 pkt.) wyliczana wg wzoru:

Najniższa wartość oferty brutto wśród otrzymanych ofert,

-------------------------------------------------------------- x 60

Wartość brutto wskazana w badanej ofercie

Gwarancja – 20% - Wartość zależna od zadeklarowanej długości gwarancji (max 20 pkt.) wyliczana wg. wzoru:

Okres gwarancji wskazany w badanej ofercie ,

-------------------------------------------------------------- x 20

Najdłuższy okres gwarancji wśród otrzymanych ofert

Serwis – 20% - Wartość zależna od zadeklarowanego okresu czasu przeznaczonego na usunięcie usterki (max 20 pkt.)

Najkrótszy okres czasu przeznaczony na usunięcie usterki wśród otrzymanych ofert

------------------------------------------------------------------------------------------------- x 20

Okres czasu przeznaczony na usunięcie usterki w badanej ofercie

1. Łączna ocena obejmie sumę punktów uzyskanych przez ofertę w kryteriach a-c. Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, stosując powszechne zasady zaokrąglania.
2. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymogom zawartym w zapytaniu ofertowym i zostanie oceniona w podanym kryterium wyboru jako najkorzystniejsza – uzyskując najwyższą liczbę punktów.
3. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.
4. Zamawiający zastrzega możliwość unieważnienia postępowania o udzielenie zamówienia, jeżeli środki pochodzące z budżetu Unii Europejskiej, które Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, nie zostaną mu przyznane.

|  |
| --- |
| **9. Sposób przygotowania oferty**  |

1. Ofertę sporządzić należy na druku „Formularz ofertowy” stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego, w języku polskim, w formie pisemnej, czytelnie, wypełniając nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo. Oferta winna być podpisana przez Wykonawcę lub osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy (dotyczy również ofert wysłanych drogą mailową)
2. Do Formularza ofertowego stanowiącego **Załącznik nr 1** do zapytania ofertowego należy dołączyć: .
3. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym stanowiące **Załącznik nr 2** do zapytania ofertowego.
4. Oświadczenie Wykonawcy potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu stanowiące **Załącznik nr 3** do zapytania ofertowego.
5. Wykaz dostaw referencyjnych stanowiący **Załącznik nr 4** do zapytania ofertowego
6. Wykaz pracowników stanowiący **Załącznik nr 5**

|  |
| --- |
| 1. **Miejsce i termin złożenia oferty, osoba do kontaktu**
 |

1. Ofertę zgodną z załączonym formularzem i niniejszym zapytaniem ofertowym należy złożyć w terminie do dnia 19.08.2016 do godz. 11:00
2. Ofertę należy złożyć osobiście lub za pomocą poczty w **Rzeczyca Ziemiańska 206/5, 23-230 Trzydnik Duży, woj. lubelskie** lub mailem na adres biuro@akpolrecykling.pl
3. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje przekazywane są pomiędzy Zamawiającym i Wykonawcami pisemnie. Zamawiający dopuszcza przekazywanie dokumentów i informacji w formie elektronicznej na adres: biuro@akpolrecykling.pl
4. Osoba do kontaktu z Wykonawcami: **Adam Kuś, 605 58 045**
5. Zapytanie ofertowe jest dostępne do pobrania na stronie: <http://akpolrecykling.pl/>

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **Wykaz załączników**
 |  |

1. **Załącznik nr 1** - Formularz ofertowy;
2. **Załącznik nr 2 -** Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym.
3. [**Załącznik nr 3**](http://www.cormay.pl/userfiles/file/Zapytania/KnowHow/Zalacznik%203_wersja%20opublikowana.docx) **–** Oświadczenie Wykonawcy potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu
4. **Załącznik nr 4** – Wykaz dostaw referencyjnych
5. **Załącznik nr 5 –** Wykaz pracowników

 Z poważaniem

 …………………………….

**Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy**

………………………………. ………………………………..

Pieczęć Wykonawcy Miejscowość, data

**OFERTA**

Dane Wykonawcy

Imię i nazwisko/Nazwa……………………………………………

Adres ………………………………………………………………

NIP………………………… REGON …………………………….

Nr KRS ……………………………………………………………

Tel./Fax. ……………………………………………………………

Adres e – mail………………………………………………………

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia ………………………………..przedstawiamy poniższą ofertę cenową:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Opis** | **Wartość netto** | **Stawka VAT** | **Wartość brutto** |
| Rozdrabniarka odpadów z tworzyw sztucznych - 1 szt.  |  |  |  |
| Rozdrabniarka do zlepów - 1 szt. |  |  |  |
| Razem: |  |  |  |

Gwarancja:……………………………………………………miesięcy od dnia podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego potwierdzającego realizację zamówienia

Serwis:……………………………………………………….godzin od momentu zgłoszenia usterki

Oświadczam/y, iż zapoznałem/liśmy się z warunkami zapytania ofertowego i nie wnoszę/imy do niego żadnych zastrzeżeń oraz zdobyłem/liśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.

Oświadczam/y iż uważam/y się za związanego/ych ofertą przez okres …………………………dni kalendarzowych licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

Oświadczam/y iż w przypadku wyboru przez Zamawiającego niniejszej oferty zobowiązuję/y się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

Oświadczam/y, iż przedmiot oferty spełnia wymagania Zamawiającego zawarte w pkt. 3 zapytania ofertowego

………………………………

(podpis i pieczęć Wykonawcy

**Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym**

………………………………. ………………………………..

 Pieczęć Wykonawcy Miejscowość i data

**Oświadczenie**

Nawiązując do zapytania ofertowego z dnia ……………………………………………………………

ja, niżej podpisany ……………………………………………………………………………………….

(imię i nazwisko osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)

działając w imieniu i na rzecz:

……………………………………………………………………………………………………………

(dane Wykonawcy – pełna nazwa i adres firmy)

oświadczam, że:

Wykonawca nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, tzn. nie występują żadne powiązania kapitałowe lub osobowe w rozumieniu wzajemnych powiązań między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

……………………………….

(podpis i pieczęć Wykonawcy)

**Załącznik nr 3 - Oświadczenie Wykonawcy potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu**

………………………………. ………………………………..

 Pieczęć Wykonawcy Miejscowość i data

**Oświadczenie**

Nawiązując do zapytania ofertowego z dnia ……………………………………………………………

ja, niżej podpisany ……………………………………………………………………………………….

(imię i nazwisko osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)

działając w imieniu i na rzecz:

……………………………………………………………………………………………………………

(dane Wykonawcy – pełna nazwa i adres firmy)

oświadczam, że:

1. Wykonawca wykonał w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie – nie mniej niż 3 dostawy obejmujące swoim zakresem sprzedaż rozdrabniarek, o wartości każdej z dostaw nie niższej niż 500 000 PLN netto
2. Wykonawca dysponuje przynajmniej dwoma pracownikami posiadającymi przynajmniej 3-letnie doświadczenie w serwisowaniu urządzeń będących przedmiotem postępowania

……………………………….

(podpis i pieczęć Wykonawcy)

**Załącznik nr 4**

**Wykaz dostaw referencyjnych**

Oświadczam/-y, że Wykonawca tj. …………………………………………………… Wykonawca wykonał w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie – nie mniej niż 3 dostawy obejmujące swoim zakresem sprzedaż rozdrabniarek, o wartości każdej z dostaw nie niższej niż 500 000 PLN netto

Wykaz poniżej:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Przedmiot wykonanego zamówienia | Okres realizacji(miesiąc/rok) | Podmiot na rzecz którego zrealizowano zamówienie(nazwa, adres, telefon kontaktowy) | Wartość netto(w PLN) |
| 1. |  |  |  |  |
| 2. |  |  |  |  |
| 3. |  |  |  |  |

……………………………………….

Podpis/pieczątka Wykonawcy

**Załącznik nr 5**

**Wykaz pracowników**

Oświadczam/-y, że Wykonawca tj. …………………………………………………… dysponuje przynajmniej dwoma pracownikami posiadającymi przynajmniej 3-letnie doświadczenie w serwisowaniu urządzeń będących przedmiotem postępowania

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Imię i Nazwisko** | **Doświadczenie ( w latach)** | **Zakres wykonywanych czynności** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

................................, dn. ...........................................

......................................................................

(podpis i pieczątka wykonawcy)