

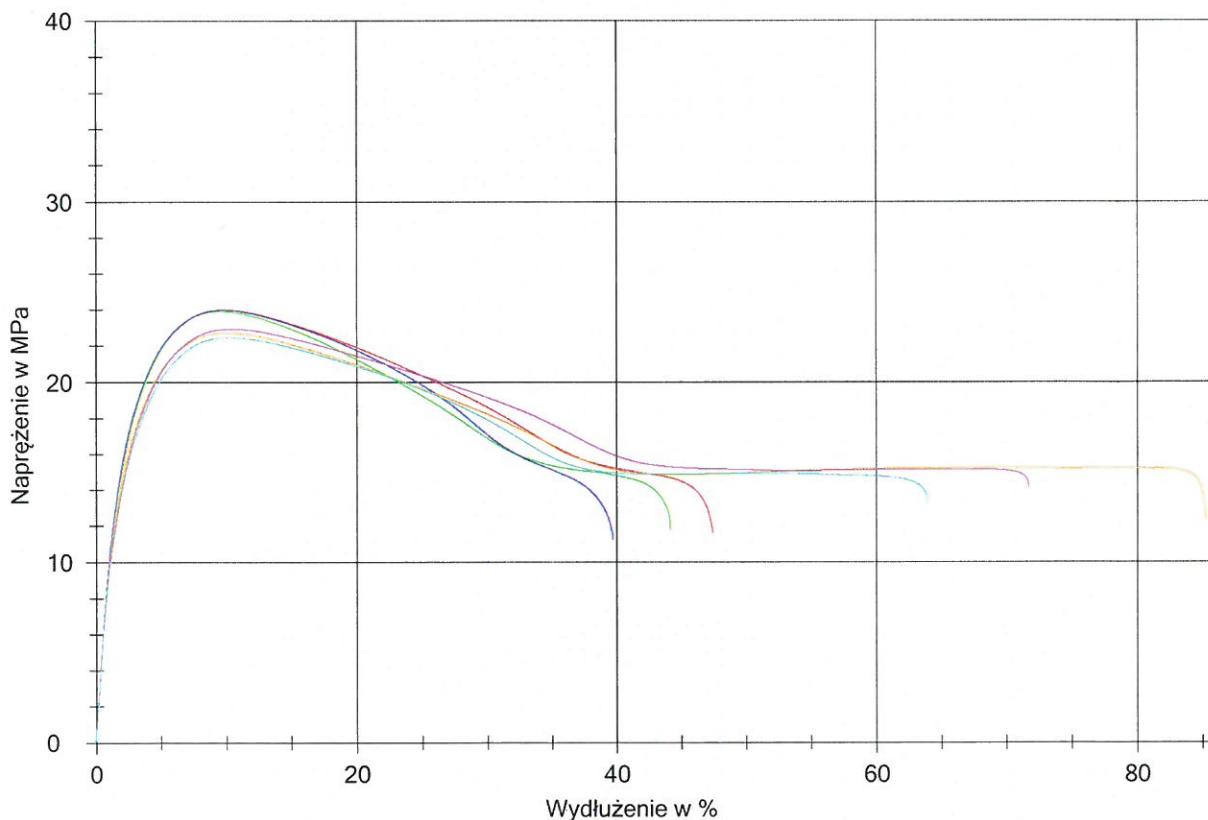
Protokół badania

Firma :
 Nr zamówienia :
 Norma badawcza : DIN EN ISO 527-1
 Typ i oznaczenie :
 Materiał : cisnieniowy MFJ 1.15
 Odbiór próby :
 Typ próby :
 Obróbka wstępna :
 Badający :
 Uwaga :
 Dane maszyny :
 Siła wstępna : 0,1 MPa
 Prędkość Moduł rozciągania : 1 mm/min
 Prędkość badania : próbki nr1-3 , 100 mm/min próbki nr 4-6, 50mm/min
 Odległość uchwytów przy pozycji startowej : 115,00 mm
 Nominalne wydłużenie : Metoda B

Wyniki badania:

Nr	Próba nr	Krzywa	E_t MPa	σ_x MPa	σ_y MPa	ϵ_y %	σ_m MPa	ϵ_m %	σ_b MPa	ϵ_{tb} %	b mm	h mm
1	1	Typ c	852	-	24,0	9,9	24,0	9,9	11,6	47	9,85	3,9
2	2	Typ c	832	-	23,9	9,5	23,9	9,5	11,8	44	9,85	3,9
3	3	Typ c	853	-	24,0	9,6	24,0	9,6	11,2	40	9,85	3,9
4	4	Typ c	862	22,7	22,7	10	22,7	10	12,3	85	9,85	3,9
5	5	Typ c	854	22,9	22,9	10	22,9	10	14,1	72	9,85	3,9
6	6	Typ c	832	22,5	22,5	10	22,5	10	13,2	64	9,85	3,9

Wykres serii:



Statystyka:

Seria	Próba nr	E_t	σ_x	σ_y	ε_y	σ_m	ε_m	σ_b	ε_b	ε_{tb}	b	h
n = 6		MPa	MPa	MPa	%	MPa	%	MPa	%	%	mm	mm
x	4	847	22,7	23,3	10	23,3	10	12,4	-	59	9,85	3,9
s	2	12,5	0,234	0,703	0,38	0,703	0,38	1,10	-	18	0,000	0,000
v	53,45	1,48	1,03	3,01	3,77	3,01	3,77	8,87	-	30,46	0,00	0,00